

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

PARA LANÇAMENTO IMEDIATO

N.º 3009

Este texto é uma tradução da versão em inglês oficial deste comunicado de imprensa, sendo fornecido apenas para referência e conveniência. Consulte a versão em inglês original para obter detalhes e/ou informações específicas. Em caso de discrepância, prevalecerá o conteúdo da versão em inglês original.

Consultas de clientes

Questões da imprensa

Centro de I&D de tecnologia avançada
Mitsubishi Electric Corporation
www.MitsubishiElectric.com/ssl/contact/company/rd/form
www.MitsubishiElectric.com/company/rd/

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

A Mitsubishi Electric desenvolve biorreator de membrana compacto e com baixo consumo de energia que utiliza água ozonizada para limpar filtro de membrana

TÓQUIO, 8 de março de 2016 – A [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TÓQUIO: 6503) anunciou hoje que desenvolveu um biorreator de membrana (Eco-MBR) compacto que recicla águas residuais municipais e industriais com baixo consumo de energia e aumenta drasticamente a quantidade de água permeada por área de superfície de filtro de membrana (fluxo) ao limpar o filtro com água ozonizada. A utilização comercial em sistemas de reutilização de águas residuais municipais e industriais está prevista para 2018.

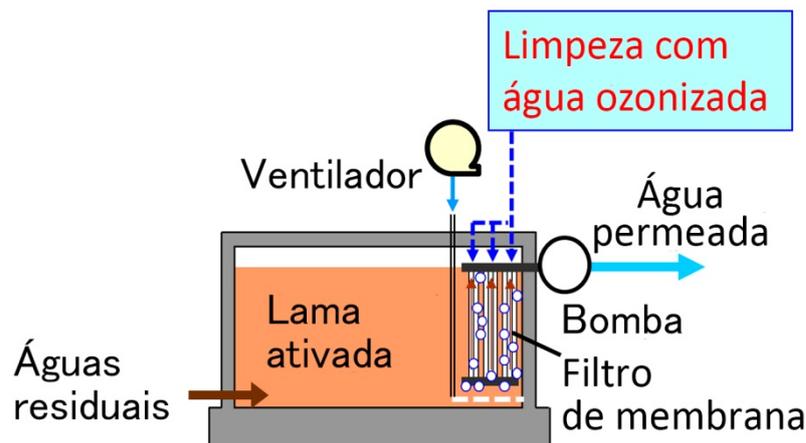


Diagrama esquemático do Eco-MBR

O Eco-MBR atinge um alto fluxo de 1,6 m³/m²/dia e reduz o número necessário de filtros de membrana limpando os filtros de forma intermitente com água ozonizada de forma a remover eficazmente as substâncias orgânicas para o aumento da permeabilidade. O Eco-MBR também possui um tamanho compacto e reduz o consumo de energia através da redução do caudal de fluxo de ar que o ventilador utiliza para limpar a superfície da membrana com bolhas.

No processo convencional com lama ativada, a água tratada é separada da lama ativada por sedimentação, o que requer uma grande área de superfície e produz uma água com qualidade não adequada para reutilização. No caso de MBR convencionais, é normalmente utilizada uma solução de hipoclorito para limpar a filtração da membrana. No entanto, o poder da oxidação é relativamente fraco, por isso, não é possível obter um fluxo alto. Além disso, o processo exige um grande número de filtros de membrana.

A Mitsubishi Electric continuará a trabalhar no sentido da aplicação comercial do seu Eco-MBR em sistemas de reutilização de água municipais e industriais, com vista a ter um papel importante nos esforços para alcançar a sustentabilidade da água em todo o mundo.

A Mitsubishi Electric está a desenvolver o Eco-MBR em conjunto com o Professor Hiroshi Nagaoka da Faculdade de Engenharia da Universidade de Tóquio.

###

Sobre a Mitsubishi Electric Corporation

Com mais de 90 anos de experiência no desenvolvimento de produtos fiáveis e de alta qualidade, a Mitsubishi Electric Corporation (TÓQUIO: 6503) é um líder mundial reconhecido ao nível do fabrico, marketing e vendas de equipamento elétrico e eletrónico utilizado em comunicações e processamento de informação, descoberta do espaço e comunicações por satélite, eletrónica de consumidor, tecnologia industrial, energia, equipamento de construção e de transporte. Integrando o espírito do seu lema empresarial, Changes for the Better, e do seu lema ambiental, Eco Changes, a Mitsubishi Electric procura ser uma empresa ecológica líder a nível mundial, enriquecendo a sociedade com tecnologia. A empresa registou vendas de grupo consolidadas no valor de 4,323 mil milhões de ienes (36 mil milhões de USD*), no ano fiscal terminado a 31 de março de 2015. Para obter mais informações, visite:

<http://www.MitsubishiElectric.com>

* A uma taxa de câmbio de 120 ienes para o dólar americano, determinada pelo mercado de câmbio de Tóquio a 31 de março de 2015