

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

PARA LANÇAMENTO IMEDIATO

N.º 3034

Este texto é uma tradução da versão em inglês oficial deste comunicado de imprensa, sendo fornecido apenas para referência e conveniência. Consulte a versão em inglês original para obter detalhes e/ou informações específicas. Em caso de discrepância, prevalecerá o conteúdo da versão em inglês original.

Consultas de clientes

Overseas Marketing Division
Public Utility Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
mbr@nt.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/products/public/

Questões da imprensa

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news

A Mitsubishi Electric e a Sembcorp Industries vão realizar um ensaio de campo de um novo Ozone Backwashing Energy-Saving Membrane Bioreactor (Eco-MBR: biorreator de membrana de contralavagem com ozono energeticamente eficiente)

Este biorreator vai contribuir para sistemas de tratamento e reutilização de águas residuais mais compactos e energeticamente eficientes

TÓQUIO, 11 de julho de 2016 – A [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.mitsubishielectric.com) (TÓQUIO: 6503) anunciou hoje que irá colaborar com a Sembcorp Industries Ltd. na realização de ensaios finais do seu Ozone Backwashing Energy-Saving Membrane Bioreactor (Eco-MBR: biorreator de membrana de contralavagem com ozono energeticamente eficiente), uma nova tecnologia de tratamento de águas residuais e de reciclagem de água de baixo consumo energético. Esta nova tecnologia da Mitsubishi Electric será ensaiada nas instalações de tratamento de água da Sembcorp em Singapura com vista ao seu posterior lançamento comercial.

Os testes já realizados demonstraram que o Eco-MBR consegue alcançar um fluxo (ou quantidade de água permeada por área de superfície da membrana) elevado, mais do que duplicando o valor relativo aos MBR convencionais*. A chave é a contralavagem periódica das membranas com água ozonizada altamente concentrada, de forma a eliminar a quase totalidade dos elementos orgânicos passíveis de causar entupimentos e, assim, aumentar a permeabilidade das membranas. Além disso, o Eco-MBR reduz o consumo energético através da utilização de uma reduzida taxa de fluxo de bolhas de ar emitidas por um ventilador para limpar a membrana das superfícies. O Eco-MBR permite igualmente a utilização de menos membranas, o que leva a pegadas menores para a estação de tratamento e para o sistema.

A Sembcorp, um dos principais promotores, proprietários e operadores de estações municipais de tratamento de água, escolheu o Eco-MBR com base nos resultados promissores dos testes de base. Os ensaios nas instalações de tratamento de águas da Sembcorp irão permitir comprovar o desempenho do Eco-MBR num ambiente industrial com vista à sua posterior comercialização em 2018.

A colaboração entre a Mitsubishi Electric e a Sembcorp será realizada sob a égide da Sembcorp Industrial Living Lab, um programa orçamentado em 8 milhões de S\$ lançado pela Sembcorp e pela Economic Development Board de Singapura no ano passado a fim de apoiar o ensaio e comercialização de novos projetos de I&D.

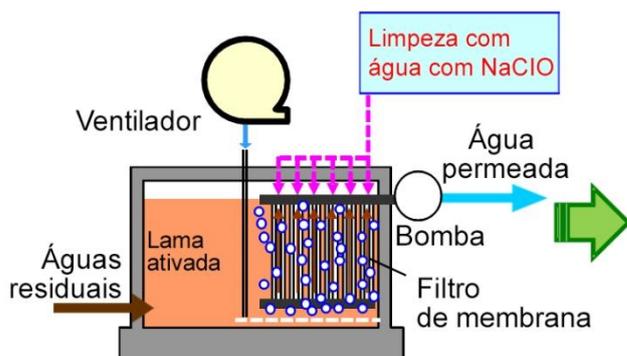
Assegurar recursos hídricos suficientes terá uma importância crítica nos esforços para aumentar o nível de vida e no desenvolvimento industrial a nível mundial. Com base nos conhecimentos tecnológicos adquiridos com o fornecimento de mais de 1700 geradores de ozono, a Mitsubishi Electric tem desenvolvido o seu Eco-MBR de elevado desempenho como solução para áreas do mundo que se têm visto a braços com o aumento da procura de água.

Tendo em conta os limitados recursos hídricos em Singapura, o governo e empresas como a Sembcorp têm implementado com sucesso soluções de reutilização da água, de forma a disponibilizar recursos hídricos alternativos e sustentáveis, sobretudo para utilização industrial. Atualmente, a oferta de água reciclada potável (conhecida como NEWater) é suficiente para satisfazer 30 por cento das necessidades de água do país.

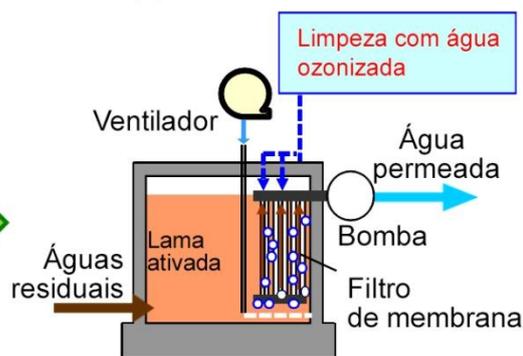
A Mitsubishi Electric espera continuar a aproveitar os seus sistemas de reciclagem de água para o tratamento de esgotos e águas residuais industriais, de forma a contribuir para a reciclagem sustentável de água a nível global.

*De acordo com a investigação da Mitsubishi Electric à data de 11 de julho de 2016

MBR convencionais



Eco-MBR



###

Sobre a Mitsubishi Electric Corporation

Com mais de 90 anos de experiência no desenvolvimento de produtos fiáveis e de alta qualidade, a Mitsubishi Electric Corporation (TÓQUIO: 6503) é um líder mundial reconhecido ao nível do fabrico, marketing e vendas de equipamento elétrico e eletrónico utilizado em comunicações e processamento de informação, descoberta do espaço e comunicações por satélite, eletrónica de consumidor, tecnologia industrial, energia, equipamento de construção e de transporte. Integrando o espírito do seu lema empresarial, Changes for the Better, e do seu lema ambiental, Eco Changes, a Mitsubishi Electric procura ser uma empresa ecológica líder a nível mundial, enriquecendo a sociedade com tecnologia. A empresa registou vendas de grupo consolidadas no valor de 4394,3 mil milhões de ienes (38,8 mil milhões de dólares*), no ano fiscal terminado a 31 de março de 2016. Para obter mais informações, visite:

www.MitsubishiElectric.com

* A uma taxa de câmbio de 113 ienes para o dólar americano, determinada pelo mercado de câmbio de Tóquio a 31 de março de 2016